



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение Электромеханический трубогиб ИВ3428



1. Характеристики

Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, наружный диаметр 63
Наибольшие размеры изгибаемой трубы, мм, толщина стенки 4
Наименьший диаметр изгибаемой трубы, мм 25
Расстояние от оси центра гибочного ролика до места превышения конца оправки, мм 3000
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наибольший 320
Внутренний радиус гибочного инструмента, мм, наименьший 1,5d
Угол поворота гибочного инструмента, град. 210
Частота вращения гибочного инструмента об/мин. 2,5;5
Мощность электродвигателя, Квт 5,5
Габаритные размеры, мм 3485x1370x1355
Масса машины с инструментом, кг 1100

Комплектация:
Станок в сборе;
Ролик 3/4;

2. Описание

Машины трубогибочные ИВ3428 предназначены для гибки труб в холодном состоянии с оправкой (дорном) для уменьшения образования овальности и гофров и без нее, если не предъявляются высокие требования к форме сечения трубы на изогнутом участке или отношение толщины стенки к ее диаметру составляет более 0,1. Гибка труб осуществляется методом наматывания их на гибочный ролик минимальным радиусомгиба 1,5 диаметра трубы, максимальным - 320 мм.

При выставлении углагиба необходимо учитывать состав материала и пружинность труб. Машины трубогибочные с механическим приводом оснащены электронным блоком включающего в себя системы управления двигателем через реверсивный магнитный пускатель «Вперёд», «Назад». Пульт управления на базе контроллера с 4-х значным индикатором используется для задания «Углагиба», отслеживания текущего процессагиба по датчикам «Угла» и «Исходное», и управлением остановом в заданной точке. При этом,

для точности отработки «углагиба», используется принцип останова двигателя методом «противовключения». Точность выполнения углагиба 1-2 градуса. Система управления имеет «ручной» и «автоматические» режимы работы станка.

Преимуществами ИВ3428 являются сравнительно небольшая стоимость, простая и надёжная схема управления. Наличие гибочной штанги с переставными упорами позволяет производить последовательные гибы без предварительной разметки труб по длине. При гибке с оправкой (дорном) эллипсность трубы на изогнутом участке составляет не более 5%

К недостаткам можно отнести отсутствие управления скоростьюгиба. Управление двигателем в таком режиме даёт сильную нагрузку на механизмы станка, для станков мощностью более 7,5 кВт применение данной системы не целесообразно ввиду повышенного износа механических деталей.

По просьбе заказчика предусмотрено изготовление специального инструмента гибкого дорна, позволяющего производить гибку прямоугольных, квадратных, эллиптических и тонкостенных труб (толщина стенки не менее 1 мм), труб из легированных и цветных металлов, уголка, швеллера и других профилей. По требованию заказчика расстояние от оси центра гибочного инструмента до места крепления конца оправки может быть увеличено до 6000 мм. Простота и надёжность конструкции механического привода лёгкость в обслуживании обеспечивают эффективность применения машины гибочной при гибке труб как крупными, так и мелкими партиями.

Наличие в машине гибочной штанги с переставными упорами позволяет производить последовательные гибы без предварительной разметки труб по длине. При гибке с оправкой (дорном) эллипсность трубы на изогнутом участке составляет не более 5%.

Трубогиб электромеханический модели ИВ3428 состоит из: станины, редуктора, привода, балки, механизмов поджима и выдергивания дорна, штанги разметочной, электрооборудования, шкафа управления, пульта и инструмента.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Оренбург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев